

LITHOCELL® COMPOSITE STONE – TUF

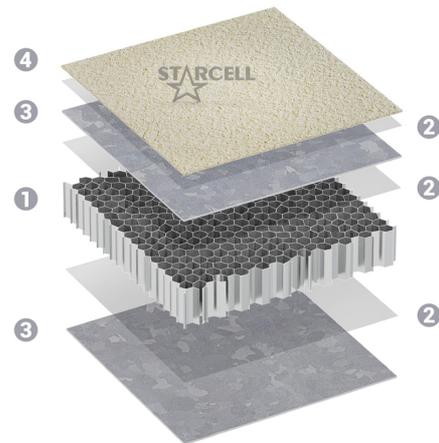
Produktbeschreibung

TUF ist eine Sandwichplatte mit einer ästhetischen Beschichtung aus Tuffstein (2 mm). Der Kern ist aus Aluminiumwaben und die Deckschichten sind aus verzinktem Stahlblech. Die Platte entsteht durch das Aufbringen einer Mischung aus Tuffpulver und Harz auf eine Platte ohne Beschichtung des Typs RAWCELL® Metal. Hauptanwendungsgebiete: Bauwesen Außenverkleidung von Gebäuden).

Stratigraphie

1) KERN Aluminiumwabenkern (von Starcell S.p.A. produziert) Aluminiumlegierung: Serie 3000 Dichte: 29 - 50 - 56 - 65 - 80 kg/m³
Durchmesser der Zellen: 6,35 mm (Standard);
10 - 12,7 - 19 mm (auf Nachfrage)

2) KLEBSTOFF thermoplastisch oder aus Polyurethan 3) DECKSCHICHTEN unbehandeltes oder grundiertes verzinktes Stahlblech Dicke der Deckschichten: 0,3 - 0,5 - 0,6 mm (Standard) 0,8 - 1,0 mm (auf Nachfrage) 4) BESCHICHTUNG Tuffsteinplatte (Tuffverbund) Dicke: 2 mm



Technisches Datenblatt der Platte

PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-CODE		
Code-Struktur	Wert in dieser Registerkarte	Bedeutung
LITHOCELL®		Produktfamilie
Composite Stone		Produktunterfamilie des Produkts
TUF (n/n)(n-n)		Art der Platte
TUF (n/)()	6,35/ =	Größe (mm) der sechseckigen Zelle in der Wabe
TUF (/n)()	/19 =	Dicke (mm) der Platte
TUF (/)(n-n)	0,5 - 0,5	Dicke (mm) der beiden Deckschichten
S(n)	1 =	Standardformate (mm) - S(1) = 1.000 X 1.000

MERKMALE DER MATERIALIEN UND KOMPONENTEN

Frontveredelung

material:	Tufitschicht (Tuffverbund)
Standarddicken (mm):	2,0
Oberflächenaussehen:	natürlich - rau

Strukturelle Deckschichten

Material:	Stahlblech
Art:	feuerverzinkt
Standarddicken (mm):	0,3 - 0,5 - 0,6 (quadratische); 0,8 - 1,0 (nicht quadratische)
Oberflächenaussehen:	unbehandelt - grundiert
Standardkleber:	thermoplastisch - aus Polyurethan

Wabe mit sechseckigen Zellen

Material:	Aluminiumspule
Art:	Legierung Serie 3000
Folien -Dicke (µm):	50 - 60 - 70
Dichte (kg/m³):	29 - 40 - 56 - 65 - 80
Standardzellenabmessungen (mm):	6,35
Zellengröße auf Anfrage (mm):	10 - 12,7 - 19

PHYSISCH-DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN DER PLATTE

Größen

standard (mm):	S(3) = 1.000 X 2.150 - S(7) = 1.250 X 2.550 - S(12) = 1.500 X 3.050
Spezial (mm):	maximale Breite: 1.500 - maximale Länge: 4.300
Toleranz (mm):	± 1 (quadratische Platten)

Dicken

Standard (mm):	5	10	12,7	15	20	25	30
Spezial (mm):	von 4 bis 60						
Toleranz (mm):	± 0,3						

Gewichte*

Gewichte bezogen auf Standarddicken (kg/m²):	5,44	5,71	5,85	5,98	6,25	6,52	6,79
Toleranz (kg/m²):	± 0,2						

***Die Gewichte beziehen sich auf Platten mit folgenden Eigenschaften:**

Zellgröße (mm): 10

Foliendicke (µm): 70

Dicke der Deckschichten (mm): 0,3

MECHANISCHE MERKMALE DER PLATTE

Die Merkmale dieser Beschreibung beziehen sich auf eine Platte des Typs:

LITHOCELL® Composite Stone - TUF (6,35/19)(0,5-0,5)S(1)

Das technische Büro von Starcell steht Kunden für die Ermittlung von Daten zu anderen Platten-Konfigurationen zur Verfügung

Typ	Norm	Charakteristischer Wert						
		5	10	12,7	15	20	25	30
Standarddicken	-							
maximale Belastung* (N):	DIN 53293; EN 14125					3.900		
Pfeil bei max. Belastung*(mm):	DIN 53293; EN 14125					3,58		
Schälfestigkeit* (N):	DIN 53295	> 130 (min. Wert) - >380 (Durchschnittswert)						
Druckfestigkeit* (Kg/cm ²):	UNI 4913	27						
Elastizitätsmodul (E)* (N/mm ²):	DIN 53293					130.000		
Steifigkeitsmodul (R)* (N/m ²):	DIN 53293	1.000						
Wärmeausdehnungskoeffizient* (°C ⁻¹):	-	1,2 x 10 ⁻⁵						
Betriebstemperatur (°C):	-	von -40°C bis +75°C (auf Anfrage +120°)						

(*) Werte erhalten vom werkseigenen Labor von Starcell S.p.A.

ZERTIFIZIERUNGEN

Typ	Norm	Sektor	Klasse
Brandverhalten der Platte	EN 13501-1	ÖFFENTLICH	A2-s1, d0
Brandverhalten der Platte	IMO Res. MSC.307(88) - 2010FTP Code	SCHIFFBAU	C
Brandverhalten der Platte	UNI 11170-3	SCHIENENVERKEHR	0
Brandverhalten der Wabe	ISO 1182		0

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Biegefestigkeit und Schneide- und Zugfestigkeit.
- Hervorragende Dimensionsstabilität, auch in Bezug auf die Ebenheit im Laufe der Zeit.
- Hervorragende Druckfestigkeit (aufgrund der Aluminiumwabe).
- Hervorragendes Verhältnis zwischen mechanischer Leistung (hoch) und Gewicht (mäßig).
- Hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse.
- Ideal für Außenanwendungen durch hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Witterungseinflüsse.
- Einfache Bearbeitung mit manuellen oder CNC-Maschinen, die für die Stahlbearbeitung geeignet sind.
- Breiter Betriebstemperaturbereich.
- Hervorragende Feuerbeständigkeit und geringe Emission giftiger Dämpfe.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die typischen Einsatzbereiche der Platte LITHOCELL® Composite Stone - TUF sind hauptsächlich Häuserfassaden.

LAGER

Die Platte LITHOCELL® Composite Stone - TUF gehört zur Kategorie der „Halbfabrikate“ und wird daher weiter verarbeitet. Es wird empfohlen, die Platten horizontal in einer geschlossenen und trockenen Umgebung, möglicherweise entfernt von Wärmequellen, zu lagern und entlang des Umfangs abzustützen.

Datenblatt aktualisiert auf 19/09/2019



STARCELL S.p.a - Sede Legale: Zona Industriale Nerico - 85020 Pescopagano (PZ) - C.F. 07946310153 - P.IVA 01041320761 **Cap.Soc.Inter.Ver. € 3.755.960,00** - Isc.N. 1689 Trib.Melfi (PZ) - fasc.67 C.C.I.A.A 75469