

RAWCELL® FIBER – PGA – 1000

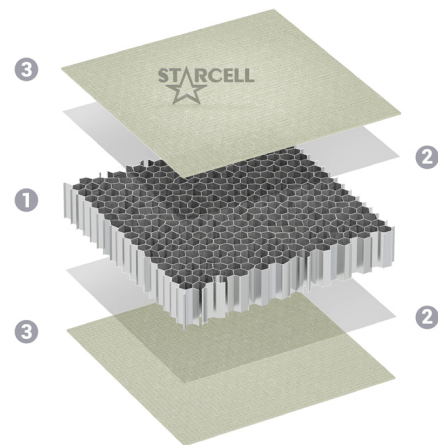
Produktbeschreibung

PGA 1000 ist eine Sandwichplatte ohne ästhetische Beschichtung mit einem Aluminiumwabenkern und Deckschichten aus Glasfasergewebe, direkt von Starcell S.p.A. mit Epoxydharz imprägniert. Wichtigste Hauptanwendungsgebiete: Bauwesen, Einrichtungen, Schiffbau, Verringerung des Gewichtes bei Marmor und Mosaiken.

Stratigraphie

1) KERN Aluminiumwabenkern (von Starcell S.p.A. produziert) Aluminiumlegierung: Serie 3000 Dichte: 29 - 50 - 56 - 65 - 80 kg/m³
Durchmesser der Zellen: 6,35 mm (Standard);
10 - 12,7 - 19 mm (auf Nachfrage)

2) KLEBSTOFF thermoplastisch (rezeptur Starcell S.p.A.) 3) DECKSCHICHTEN
Glasfasergewebe imprägniert mit Epoxydharz
(Gewicht der imprägnierten Faser: 1000 g/m²
auf jeder Seite)



Technisches Datenblatt der Platte

PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-CODE		
Code-Struktur	Wert in dieser Registerkarte	Bedeutung
RAWCELL®		Produktfamilie
Fiber		Produktunterfamilie des Produkts
PGA 1000 (n/n)(n-n)		Art der Platte
PGA 1000 (n/) ()	6,35/ =	Größe (mm) der sechseckigen Zelle in der Wabe
PGA 1000 (/n)()	/n =	Dicke (mm) der Platte
PGA 1000 (/) (n-n)	0,5 - 0,5	Dicke (mm) der beiden Deckschichten
S(n)	8 =	Standardformate (mm) - S(8) = 1.300 X 3.050

MERKMALE DER MATERIALIEN UND KOMPONENTEN

Strukturelle Deckschichten

Material:	Vorgangewebe aus Glasfaser
Art:	(Gewicht imprägniert 1000 g/m ² - 600 tex)
Standarddicken (mm):	0,5
Imprägnierung:	Epoxidharz (Formulierung Starcell S.p.A.)
Oberflächenaussehen:	unbehandelt
Standardkleber:	thermoplastischer Film (Formulierung Starcell S.p.A.)
Kleber auf anfrage:	Epoxydfolie

Wabe mit sechseckigen Zellen

Material:	Aluminiumspule
Art:	Legierung Serie 3000
Folien -Dicke (µm):	60 - 70
Dichte (kg / m ³):	29 - 50 - 56 - 65 - 80
Standardzellenabmessungen (mm):	6,35 - 10 - 12,7 - 19

PHYSISCH-DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN DER PLATTE

Größen

standard (mm):	S(9) = 1.300 X 2.550 - S(13) = 1.550 X 3.050
Spezial (mm):	maximale Breite: 1.550 - maximale Länge: 4.300
Toleranz (mm): ±	1 (quadratische Platten)

Dicken

standard (mm):	5	10	12,7	15	20	25	30
Spezial (mm):	von 4 bis 60						
Toleranz (mm):	± 0,3						

Gewichte*

Gewichte bezogen auf Standarddicken (kg / m ²):	3,06	3,39	3,56	3,71	4,04	4,36	4,69
Toleranz (kg / m ²):	± 0,2						

*** Die Gewichte beziehen sich auf Platten mit folgenden Eigenschaften:**

**Zellgröße
(mm): 6,35**

Foliendicke (µm): --

Dicke der Deckschichten
(mm): 0,5

MECHANISCHE MERKMALE DER PLATTE

Die Merkmale dieser Beschreibung beziehen sich auf eine Platte des Typs:

RAWCELL® Fiber – PGA 1000 (6,35/n)(0,5-0,5)S(8)

Das technische Büro von Starcell steht Kunden für die Ermittlung von Daten zu anderen Platten-Konfigurationen zur Verfügung

Typ	Norm	Charakteristischer Wert						
		5	10	12,7	15	20	25	30
Standarddicken	-	5	10	12,7	15	20	25	30
maximale Belastung* (N):	DIN 53293; EN 14125	251	479	515	1.583	1.835	2.337	
Pfeil bei max. Belastung* (mm):	DIN 53293; EN 14125	11,42	4,41	6,12	8,86	8,01	12,59	
Schälfestigkeit* (N):	DIN 53295	> 130 (min. Wert) - >350 (Durchschnittswert)						
Druckfestigkeit* (kg / cm ²):	UNI 4913	21,97 ± 10						
Elastizitätsmodul (E)* (N / mm ²):	DIN 53293	14.460	16.130	12.169	18.817	23.777	19.022	61.840
Trägheitsmoment (I)* (mm ⁴):	DIN 53293	253	1.128	2.363	3.942	9.506	18.758	32.634
Betriebstemperatur (° C):	-	von -40 °C bis + 80 °C						
maximale verteilte Last** (Kg):	-	2000						
Pfeil ** (mm) für eine verteilte Last von: 300 kg	-	1,50						

(*) Werte erhalten vom werkseigenen Labor von Starcell S.p.A.

(**) Wert, von einer Platte, die an 4 Seiten angebracht ist:

Größen (mm): 1.000 X 1.000

Dicke (mm): 20

Zellgröße (mm): 6,35

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Biegefestigkeit und Schneide- und
- Hervorragende Reißfestigkeit (Peeling).
- Hervorragende Dimensionsstabilität, auch in Bezug auf die Ebenheit im Laufe der
- Hervorragende Druckfestigkeit (aufgrund der Aluminiumwabe).
- Maximale mechanische Leistung im Verhältnis zur hohen Leichtigkeit der
- Hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse.
- Oberfläche besonders geeignet zum Verkleben zusätzlichen
- Breiter Betriebstemperaturbereich
- Einfache Bearbeitung mit manuellen oder CNC-Maschinen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Der typische Einsatz von RAWCELL® Fiber - PGA 1000 betreffen den Markt des Marmors, des Steinzeugs, der Keramik und vor allem des Mosaiks, wo besondere mechanische Leistungen, ein verringertes Gewicht und Beibehaltung der Eigenschaften auch im Laufe der Zeit gefordert sind; die Platte wird im öffentlichen Bereich häufig sowohl für interne, als auch für externe Zwecke verwendet (einschließlich für belüftete Fassaden); sie wird in Standard- oder Sondergrößen geliefert, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

LAGER

Die Platte RAWCELL® Fiber – PGA 1000 gehört zur Kategorie der „Halbfabrikate“ und wird daher weiter verarbeitet. Es wird empfohlen, die Platten horizontal in einer geschlossenen und trockenen Umgebung, möglicherweise entfernt von Wärmequellen, zu lagern und entlang des Umfangs abzustützen.

Datenblatt aktualisiert auf 26/02/2021



STARCELL S.p.a - Sede Legale: Zona Industriale Nerico - 85020 Pescopagano (PZ) - C.F. 07946310153 - P.IVA 01041320761 **Cap.Soc.Inter.Ver. € 3.755.960,00** - Isc.N. 1689 Trib.Melfi (PZ) - fasc.67 C.C.I.A.A 75469