

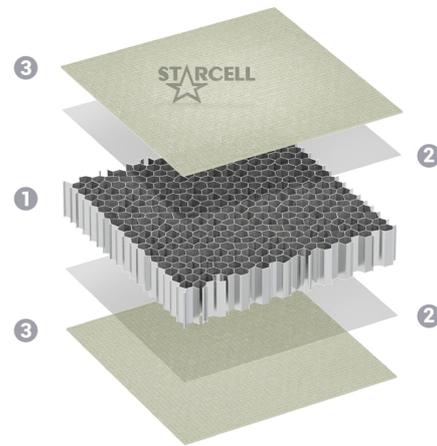
## RAWCELL® FIBER – PGANW

### Produktbeschreibung

PGA-NW (No Water – Flüssigkeitsdichtheit) ist eine Sandwichplatte ohne ästhetische Beschichtung mit einem Aluminiumwabenkern und Deckschichten aus Glasfasergewebe, direkt von Starcell S.p.A. mit Epoxydharz imprägniert. Hauptanwendungsgebiete: Bauwesen, Einrichtungen, Verringerung des Gewichtes bei Marmor und Mosaiken.

### Stratigraphie

- 1) KERN Aluminiumwabenkern (von Starcell S.p.A. Produziert) Aluminiumlegierung: Serie 3000 Dichte: 50 - 56 - 65 - 80 kg/m<sup>3</sup>  
Durchmesser der Zellen: 6,35 mm (Standard); 10 mm (auf Nachfrage)  
2) KLEBSTOFF wärmehemmend (Rezeptur Starcell S.p.A.)  
3) DECKSCHICHTEN Glasfasergewebe imprägniert mit Epoxydharz (Gewicht der trockenen Faser: 400 g/m<sup>2</sup> auf jeder Seite)



## Technisches Datenblatt der Platte

PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-CODE		
Code	Wert	Bedeutung
RAWCELL®		Produktfamilie
Fiber		Produktunterfamilie des Produkts
PGA-NW (n/n)(n-n)		Art der Platte
PGA-NW (n/ )( )	6,35/ =	Größe (mm) der sechseckigen Zelle in der Wabe
PGA-NW ( /n)( )	/15 =	Dicke (mm) der Platte
PGA-NW ( / )(n-n)	0,3 - 0,3=	Dicke (mm) der beiden Deckschichten
S(n)	13 =	Standardformate (mm)-S(13) =1550 x 3050

# MERKMALE DER MATERIALIEN UND KOMPONENTEN

## Strukturelle Deckschichten

Material:	Vorgarngewebe aus Glasfaser + Glasfasernetz
Art:	(Trockengewicht 400 g/m <sup>2</sup> )
Standarddicken (mm):	0,3
Imprägnierung:	Epoxidharz (Formulierung Starcell S.p.A.)
Oberflächenaussehen:	Unbehandelt und rau
Standardkleber:	thermoplastischer Film (Formulierung Starcell S.p.A.)
Kleber auf Anfrage:	Epoxydfolie

## Wabe mit sechseckigen Zellen

Material:	Aluminiumfolie
Art:	Legierung Serie 3000
Foliendicke (µm):	60 - 70
Dichte (kg/m <sup>3</sup> ):	50 - 56 - 65 - 80
Standardzellenabmessungen (mm):	6,35
Zellenabmessungen auf Anfrage (mm):	10

# PHYSISCH-DIMENSIONALE EIGENSCHAFTEN DER PLATTE

## Abmessungen

Standard (mm):	S(9) = 1.300 X 2.550 - S(13) = 1.550 X 3.050
Spezial (mm):	1.550 - maximale Länge: 4.300
Toleranz (mm):	± 1 (quadratische Platten)

## Dicken

Standard (mm):	5	10	12,7	15	20	25	30
Spezial (mm):	von 4 bis 60						
Toleranz (mm):	± 0,3						

## Gewichte\*

Gewichte bezogen auf Standarddicken (kg / m <sup>2</sup> ):	2,04	2,36	2,54	2,69	3,01	3,34	3,66
Toleranz (kg/m <sup>2</sup> ):	± 0,2						

**\* Die Gewichte beziehen sich auf Platten mit folgenden Eigenschaften:**

**Zellgröße (mm): 6,35**

Foliendicke (µm): –  
Dicke der

Deckschichten (mm):  
0,3

## MECHANISCHE MERKMALE DER PLATTE

Die Merkmale dieser Beschreibung beziehen sich auf eine Platte des Typs:

RAWCELL® Fiber – PGA-NW (6,35/15) (0,3-0,3) S (13)

Das technische Büro von Starcell steht Kunden für die Ermittlung von Daten zu anderen Platten-Konfigurationen zur Verfügung

Typ	Norm	Charakteristischer Wert						
Standarddicken	-	5	10	12,7	15	20	25	30
maximale Belastung* (N):	DIN 53293; EN 14125				1043			
Pfeil bei max. Belastung* (mm):	DIN 53293; EN 14125				8,61			
Schälfestigkeit* (N):	DIN 53295	> 130 (min. Wert) – >350 (Durchschnittswert)						
Druckfestigkeit* (kg / cm <sup>2</sup> ):	UNI 4913	18						
Elastizitätsmodul (E)* (N / mm <sup>2</sup> ):	DIN 53293				15.687			
Trägheitsmoment (I)* (mm <sup>4</sup> ):	DIN 53293				2.431			
Betriebstemperatur (° C):	-	von -40°C bis +80°C						
maximale verteilte Last** (Kg):	-	150						
Pfeil ** (mm) für eine verteilte Last von: 120 kg	-	4,30						

**(\*) Werte erhalten vom werkseigenen Labor von Starcell S.p.A.**

(\*\*) Wert, von einer Platte, die an 4 Seiten angebracht ist:

Größen (mm): 1.000 X 1.000

Dicke (mm): 15

Zellgröße (mm): 6,35

## EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Biegefestigkeit und Schneide- und Zugfestigkeit.
- Hervorragende Dimensionsstabilität, auch in Bezug auf die Ebenheit im Laufe der Zeit.
- Hervorragende Druckfestigkeit (aufgrund der Aluminiumwabe).
- Maximale mechanische Leistung im Verhältnis zur hohen Leichtigkeit der Platte.
- Hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse mit breitem Betriebstemperaturbereich.
- Hervorragende Flüssigkeitsdichtheit (No Water) Einfache Bearbeitung mit manuellen oder CNC-Maschinen.
- Hohe Oberflächenrauheit, besonders geeignet für das Verkleben von Steinoberflächen.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Der typische Einsatz von RAWCELL® Fiber – PGA-NW betreffen den Markt des Marmors, des Steinzeugs und der Keramik; die Platte wird im öffentlichen Bereich häufig sowohl für interne, als auch für externe Zwecke verwendet (einschließlich für belüftete Fassaden); sie wird in Standard- oder Sondergrößen geliefert, um allen Anforderungen gerecht zu werden.

## LAGER

Die Platte RAWCELL® Fiber -- PGA-NW gehört zur Kategorie der „Halbfabrikate“ und wird daher weiter verarbeitet. Es wird empfohlen, die Platten horizontal in einer geschlossenen und trockenen Umgebung, möglicherweise entfernt von Wärmequellen, zu lagern und entlang des Umfangs abzustützen.

*Datenblatt aktualisiert auf 21/04/2021*



STARCELL S.p.a - Sede Legale: Zona  
Industriale Nerico - 85020 Pescopagano  
(PZ) - C.F. 07946310153 - P.IVA  
01041320761 **Cap.Soc.Inter.Ver. €**  
**3.755.960,00** - Isc.N. 1689 Trib.Melfi (PZ) -  
fasc.67 C.C.I.A.A 75469